



# Avec François Hollande, pour la France un an d'engagements tenus, un an de changement.



## La France au cœur



Depuis un an, la gauche agit pour redresser la France, rétablir la justice sociale, et préparer l'avenir. Depuis son élection, François Hollande et la majorité ont engagé le changement attendu par les Français.

Face à l'urgence et après cinq ans de sarkozysme qui a aggravé le chômage, les inégalités et la dette, le gouvernement de Jean-Marc Ayrault met en œuvre le redressement budgétaire, productif et éducatif du pays.

Le déclin n'est pas notre destin, nous ne nous y résignons pas et nous travaillons à faire sortir la France plus grande et plus forte de la crise qu'elle traverse.

François Hollande a aussi assumé un choix clair : préparer l'avenir au service de la jeunesse. Il se bat pour que demain, nos enfants vivent mieux que leurs parents.

Les attentes, les impatiences, parfois les inquiétudes sont légitimes. Mais chacun sait les efforts que la France entreprend pour sortir de la crise sont plus justes et mieux partagés.

Le changement est en marche et François Hollande a la France au cœur : face à la droite et à tous les conservatismes qui veulent empêcher le changement, il a besoin de chaque Française et de chaque Français pour faire réussir notre pays.



Harlem Désir, Premier secrétaire du Parti socialiste



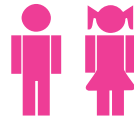
# UN AN D'ENGAGEMENTS TENUS POUR RÉPONDRE À L'URGENCE SOCIALE

La crise, aggravée par la droite pendant dix ans, frappe durement nos concitoyens. Dès son arrivée aux responsabilités, le gouvernement a agi.

60

#### POUR LES SENIORS :

**Rétablissement de la retraite à 60 ans** dès juillet 2012 pour les carrières longues.  
**Revalorisation des retraites de 1,3 %** en avril 2013.



#### POUR LES ENFANTS :

**Recrutement et formation de plus de 40 000 enseignants** en 2013-2014.



#### POUR LES FAMILLES :

**Revalorisation de 25 % de l'allocation de rentrée scolaire** dès septembre 2012.  
**Encadrement des loyers des logements privés** à la location ou à la relocation.



#### POUR LES SALARIÉS :

**Hausse de 2 % du Smic** dès juillet 2012.

# UN AN D'ENGAGEMENTS TENUS POUR APAISER LA RÉPUBLIQUE

## La République qui protège

- > **64 zones de sécurité prioritaire (ZSP)** ont été mises en places dans les quartiers sensibles. Ce sont plus de 1,6 million d'habitants qui bénéficient désormais de cette politique de sécurité prioritaire.



**Zone de sécurité prioritaire d'Amiens-Nord :**  
**- 34 % de violences urbaines en 6 mois**

« Tout le monde se concentre sur le même objectif, il s'agit de reconquérir le terrain, de mettre la pression sur les gens qui perturbent la vie du quartier. »

Dominique Nectoux, directeur départemental de la sécurité publique de la Somme

## La République exemplaire

- > **Premier gouvernement paritaire** de l'histoire de la République.
- > **Baisse de 30 % du salaire du président de la République et des ministres**, charte de déontologie pour l'action du gouvernement, publication des déclarations de patrimoine.



## La République qui écoute

**Le dialogue social est au cœur de la méthode de réforme économique et sociale**, loin du mépris pour les corps intermédiaires de la droite ces dernières années. La concertation est une priorité : négociation sociale pour renforcer les droits des salariés, débat national sur la transition écologique, états généraux de la démocratie locale.

# UN AN D'ENGAGEMENTS TENUS POUR L'EMPLOI ET L'ACTIVITÉ DES ENTREPRISES

## Tout pour l'emploi !

- > **Les emplois d'avenir**, qui aident les jeunes peu qualifiés à obtenir une première expérience professionnelle avec une formation. **150 000 contrats doivent être signés entre 2013 et 2014.**
- > **Les contrats de génération** pour maintenir les seniors dans l'emploi et embaucher les jeunes en CDI. **500 000 contrats seront financés sur le quinquennat.**



« C'est une formule bien adaptée, je pourrais recruter trois personnes encore, puisque j'ai trois salariés qui sont proches de la retraite. »

Alain Delaby, premier PDG à avoir recruté un contrat de génération



« Avant mon emploi d'avenir, obtenir ne serait-ce qu'un CDD de deux mois, c'était difficile voire impossible. »

Tiseme, 21 ans, emploi d'avenir d'agent administratif, Guyancourt

## Le choix de la compétitivité du désendettement et de la reconquête productive

- > **Le Pacte pour la croissance, la compétitivité et l'emploi** et ses 35 mesures dont le crédit d'impôt pour redresser l'industrie, relancer la croissance, investir dans les filières d'avenir, embaucher et gagner des parts de marché dans la mondialisation.
- > Le projet de loi sur la sécurisation de l'emploi donne **plus de droits aux salariés** (présence dans les instances de gouvernance des grands groupes, couverture santé pour tous les salariés, compte personnel de formation, taxation des contrats courts, droits rechargeables à l'assurance chômage) et **plus de capacités d'adaptation aux entreprises** pour affronter la crise.
- > **Le désendettement pour la souveraineté économique.** La droite a laissé se creuser la dette et les déficits en multipliant les cadeaux fiscaux aux plus riches. Aujourd'hui, nous désendettions la France pour qu'elle puisse rester maître de ses choix. Les efforts sont répartis équitablement, avec notamment la taxe de 75 % sur les rémunérations de plus d'un million d'euros dans les entreprises.



# UN AN D'ENGAGEMENTS TENUS POUR L'EUROPE DE LA CROISSANCE, CONTRE L'AUSTERITÉ



- > **Le pacte de croissance** a été adopté lors du sommet européen de juin 2012. Il représente 120 milliards d'euros pour la croissance, l'emploi et les territoires.
- > **L'union bancaire** a également été actée lors du sommet de juin 2012 : une protection pour la zone euro contre les spéculateurs.
- > **La taxe sur les transactions financières** va être instaurée.
- > La défense de la PAC : l'enveloppe de la France a été sauvée lors du Conseil européen consacré à l'examen du budget européen pluriannuel 2014-2020. C'est une victoire pour nos agriculteurs.
- > **La lutte contre les paradis fiscaux** : renforcement des moyens de la lutte contre la grande délinquance économique et financière, publication des filiales des banques françaises à l'étranger, liste des paradis fiscaux révisée.

# UN AN D'ENGAGEMENTS TENUS POUR PRÉPARER NOTRE AVENIR

## Permettre à chaque jeune de France de bâtir son avenir

Après dix ans de casse par la droite, le gouvernement et la majorité ont proposé **une véritable refondation de l'école** avec la promesse républicaine de la réussite éducative pour chacun et de l'égalité des chances pour tous. Cette école nouvelle passe notamment par :

« Les emplois d'avenir professeur sont une expérimentation très intéressante, nous sommes là aussi pour aider les jeunes et notamment les boursiers à se former et à découvrir le métier, car on manque tellement d'enseignants ! »

Michèle Perrot, conseillère principale d'éducation Montigny-le-Bretonneux

- > **La revalorisation du métier d'enseignant**, avec la création de 60 000 postes d'ici 2017, le rétablissement d'une véritable formation des personnels de l'éducation, la création des emplois d'avenir professeur ouverts à 18 000 étudiants boursiers d'ici 2015.
- > **La priorité donnée à l'école primaire**, là où tout se joue, le développement de la scolarisation pour les moins de trois ans, le dispositif « plus de maîtres que de classes », l'entrée du numérique dans les écoles, la lutte contre le décrochage scolaire qui touche aujourd'hui plus de 140 000 jeunes.
- > **La réforme des rythmes éducatifs**, pour la réussite de tous les élèves.



## Un logement pour tous, la mixité sociale partout



Chaque Français a droit à un logement de bonne qualité. Les efforts pour y parvenir sont importants et seront désormais mieux partagés avec :

- > **Le renforcement de la loi SRU** avec le passage de 20 à 25 % de la part des logements sociaux dans les communes et la multiplication par cinq des amendes pour celles qui refusent de contribuer à la diversité de l'offre de logements.
- > **La mise à disposition des terrains de l'État** pour la construction de logements (plus de 110 000 logements devraient ainsi être construits sur des terrains publics d'ici 2016).
- > **La construction de 150 000 logements sociaux par an.** Leur construction représente plusieurs dizaines de milliers d'emplois.

- > L'application au 1<sup>er</sup> janvier 2014 d'un taux de TVA réduit de 5 % à la construction de logements sociaux.
- > **La rénovation thermique** de 500 000 logements d'ici 2017 afin d'atteindre une diminution de 38 % des consommations d'énergie à horizon 2020.

## De nouveaux droits pour faire avancer le vivre ensemble



- > Pour l'égalité des droits, **le mariage et de l'adoption ont été ouverts aux couples de même sexe.**
- > Pour l'égalité femmes-hommes : remboursement à 100 % de l'IVG. Nouvelles obligations pour les entreprises d'agir en faveur de l'égalité salariale.
- > Création de **l'Observatoire de la Laïcité.**
- > Pour l'accès de tous à la santé, **la CMU a été étendue à 750 000 personnes supplémentaires.** Le développement des maisons de santé de proximité a été engagé et des mesures ont été prises pour limiter les dépassements d'honoraires.

### Le PS vous propose de devenir un acteur du changement.

Pour participer aux débats et soutenir le mouvement, rejoignez le PS.

- ☐ Je soutiens le changement, j'adhère au PS et joins un chèque de 20€
- ☐ Je souhaite prendre contact avec les socialistes
- ☐ Je verse.....euros pour soutenir l'action du PS (chèque à l'ordre de AFPS)  
Selon les dispositions de la loi du 19 janvier 1995, ces sommes seront soumises à réduction d'impôt.

[parti-socialiste.fr/adherer](http://parti-socialiste.fr/adherer)

Renvoyer ce coupon à Parti socialiste 10, rue de Solferino - 75007 Paris

Nom .....  
Prénom .....  
Email .....  
Tél .....  
Adresse .....  
Code postal .....  
Ville .....

